Nr sprawy 25/2022/TP Załącznik nr 2 do SWZ

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

Przedmiotem zamówienia jest **dostawa i montaż regałów jezdnych i stacjonarnych   
w pomieszczeniach Wojewódzkiego Szpitala Dziecięcego im. J. Brudzińskiego w Bydgoszczy.**

### Kod CPV: 39131100 - Regały archiwalne

Parametry regałów w magazynie nr 2

(projekt rozmieszczenia regałów stanowi załącznik nr 2):

* **8 szt. regałów przesuwnych dwustronnych**
* **2 szt. regałów stacjonarnych jednostronnych**
* wysokość regałów przesuwnych – 2340 mm, w miejscach obniżenia 1980 mm
* wysokość regałów stacjonarnych – 2340 mm, w miejscach obniżenia 1980 mm
* odstępy między półkami – 330 mm
* regulacja wysokości półek – co 30 mm
* grubość półki – 30 mm
* nośność półki – 60 kg
* długości półek – 1100 mm
* głębokość półki - 300 mm
* ilość półek w regale – 6 szt. użytkowych, w miejscach obniżenia 5 szt. użytkowych
* ściany tylne – stężenia krzyżowe + tylne ograniczniki
* szyny – nawierzchniowe z obustronnymi najazdami
* napęd – korbowy
* kolor – RAL 7035
* łączna ilość mb półek użytkowych wynosi 611,6 mb

Parametry regałów w magazynie nr 4

(projekt rozmieszczenia regałów stanowi załącznik nr 2):

* **7 szt. regałów przesuwnych dwustronnych**
* **1 szt. regałów stacjonarnych jednostronnych**
* wysokość regałów przesuwnych – 2250 mm, w miejscach obniżenia 2020 mm
* wysokość regałów stacjonarnych – 2250 mm, w miejscach obniżenia 2020 mm
* odstępy między półkami – 200 mm
* regulacja wysokości półek – co 20 mm
* grubość półki – 30 mm
* nośność półki – 60 kg
* długości półek – 750 mm, 800 mm, 1100 mm
* głębokość półki - 360 mm
* ilość półek w regale – 9 szt. użytkowych, w miejscach obniżenia 8 szt. użytkowych
* ściany tylne – stężenia krzyżowe + tylne ograniczniki
* szyny – nawierzchniowe z obustronnymi najazdami
* napęd – korbowy
* kolor – RAL 7035
* łączna ilość mb półek użytkowych wynosi 842,6 mb

**Opis techniczny regałów:**

**1. KONSTRUKCJA I TECHNOLOGIA WYKONANIA SZYN JEZDNYCH**

Szyny jezdne wykonane ze stali, zabezpieczone antykorozyjnie poprzez cynkowanie. Ze względu na zmniejszenie nacisków jednostkowych na posadzkę, szerokość podstawy szyn jezdnych wynosi   
70 mm, natomiast wysokość szyn jezdnych, ze względu na możliwość poprawnego prowadzenia regału wynosi 14 mm. Do szyn jezdnych są zamontowane elementy oporowe zapobiegające przesuwanie regałów poza obszar ich pracy. Tolerancja w montażu szyn jezdnych ± 1 mm na 1 mb szyny jezdnej. Z dwóch stron szyn zamontowane najazdy z blachy ocynkowanej.

**2. KONSTRUKCJA I TECHNOLOGIA WYKONANIA PODSTAW JEZDNYCH**

Podstawa regału wykonana ze specjalnego profilu ceowego o grubości blachy 2 mm i wysokości profilu 120 mm. Cała podstawa jest wykonana w formie spawanych poziomych kratownic segmentowych. Długość segmentów nie jest większa niż 2 - 2,5 mb. Elementy poprzeczne podstaw regałów są również wykonane z blach stalowych o grubości min 2 mm i stanowią jednocześnie konstrukcję wsporczą do mocowania kół jezdnych.

Koła jezdne regałów wykonane z żeliwa dla zapewnienia prawidłowego i cichobieżnego przesuwu regałów, jak również dla zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości. Wymagane są dwa rodzaje kół – koła jezdne płaskie oraz koła jezdne prowadzące z jednostronnym kołnierzem o wysokości kołnierza 8 mm. Koła jezdne prowadzące zapewniają równoległy przesuw regałów. Wszystkie elementy obrotowe regałów tj. koła, wałki muszą być osadzone na zakrytych kulkowych łożyskach tocznych, samosmarowych, niewymagających konserwacji.

Podstawy jezdne pomalowane poliestrową farbą proszkową, na kolor RAL 7035.

**3. KONSTRUKCJA I TECHNOLOGIA WYKONANIA NAPĘDU REGAŁÓW PRZEJEZDNYCH**

Regały przejezdne wyposażone w napęd łańcuchowo – korbowy z odpowiednio dobraną przekładnią redukcyjną, umożliwiającą przemieszczanie regału przez osobę, siłą nie większą niż 50 N. Wszystkie koła zębate występujące w łańcuchowej przekładni redukcyjnej są stalowe. Przemieszczanie regału odbywa się za pomocą trójramiennego pokrętła zakończonego uchwytami, obracającymi się niezależnie od obrotu całej korby. Uchwyt wykonany jest z twardego tworzywa sztucznego, zapobiegającego poślizgowi dłoni podczas obracania korbą. Uchwyt jest wykonany w ergonomicznym kształcie (gruszkowym) o średnicy min 45 mm. Długość ramienia pokrętła wynosi 200 mm.Układ napędowy jest wyposażony w mechanizm blokady umieszczonej w osi korby**.** Dla zapewnienia równoległego przesuwu regałów, regały przesuwają się na min 2 szynach, napęd na koła jest przenoszony z wózka jezdnego umieszczonego najbliżej środka regałów na pozostałe koła napędowe przednie i tylne (napęd centralny). Mechanizm napędowy zakryty poprzez pełny panel frontowy wykonany z jednolitej blachy zimnowalcowanej i malowanej proszkowo na kolor RAL 7035.

**4. KONSTRUKCJA I TECHNOLOGIA WYKONANIA ŚCIAN BOCZNYCH**

Ściany boczne regału pełne wykonane ze stali o gr. 1,0 mm zimnowalcowanej, odtłuszczone i lakierowane w kolorze RAL 7035 wyposażone w dwa rzędy otworów do mocowania półek na specjalnych zaczepach, umożliwiających regulację rozstawu półek co 30 mm, bez konieczności użycia narzędzi. Zaczepy wykonane z ocynkowanej blachy o grubości 2 mm. Ściany boczne są w sposób trwały połączone z podstawą jezdną regału tj. za pomocą połączeń śrubowych. Dodatkowo dla zapewnienia sztywności całej konstrukcji ściany boczne regału są połączone poprzez stężenia krzyżowe. Malowanie ścian odbywa się po wykonaniu wszystkich otworów.

**5. KONSTRUKCJA I TECHNOLOGIA WYKONANIA PÓŁEK**

Półki wykonane ze stali zimnowalcowanej i pomalowane poliestrową farbą proszkową, na kolor RAL 7035, trzykrotnie gięte na swej dłuższej krawędzioraz dwukrotnie na krótszej, w celu zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości i nie występowania ostrych krawędzi. Na krótszym boku półki wykonane specjalne wycięcia – otwory do mocowania zaczepów. Półka zawieszana na specjalnych zaczepach. Dla zachowania jednolitego odstępu między półkami, grubość półki wynosi – 30 mm.

Elementem zabezpieczającym przed przesunięciem się układanych dokumentów na sąsiednią półkę jest ruchoma, łatwo demontowana metalowa listwa o wysokości 30 mm, mocowana do półki za pomocą specjalnych zaczepów**.** Górna krawędź listwy zaprasowana w celu usztywnienia listwy   
i załamania ostrej krawędzi.

**6. KOLORYSTYKA i** **MALOWANIE REGAŁÓW**

Regały pomalowane poliestrową farbą proszkową, na kolor RAL 7035, powłoka odporna na ścieranie.

**7. WYMAGANIA BEZPIECZEŃSTWA**

Mechanizm przesuwu wyposażony w blokadę, która zabezpiecza osobę znajdującą się w przejściu między regałami przed przypadkowym zgnieceniem.

Wszystkie elementy zewnętrzne regałów, półek, ścian osłon pozbawione ostrych krawędzi.

Elementy oporowe montowane na szynach zapobiegające przesuwanie regałów poza obszar ich pracy.

**8. REGAŁY STACJONARNE**

Regały wykonane w takiej samej technologii co regały przesuwne, montowane bez ramy.

**9. WYMAGANIA DODATKOWE**

1. Przedmiot zamówienia będzie nowy, nieużywany, kompletny, wolny od wad fizycznych i prawnych i obciążeń prawami osób trzecich, nie stanowił będzie on przedmiotu zabezpieczenia.

2. Wykonawca wraz z Przedmiotem zamówienia dostarczy Zamawiającemu dokumenty:

1. instrukcja obsługi, konserwacji (dokumentacja DTR) w języku polskim.
2. dokument gwarancyjny

3. Gwarancja, rękojmia i serwis gwarancyjny:

1. Okres gwarancji oraz serwisu gwarancyjnego – minimum 36 miesięcy od daty podpisania bez zastrzeżeń protokołu odbioru końcowego.
2. W ramach gwarancji Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wszelkich wad w Przedmiocie zamówienia, o ile wady te ujawnią się w ciągu okresu gwarancji.
3. Czas reakcji na zgłoszenie usterki – maksymalnie 48 godzin. Maksymalny czas usunięcia zgłoszonej wady lub usterki – 48 godzin od daty zgłoszenia.
4. Odpowiedzialność z tytułu gwarancji obejmuje zarówno wady powstałe   
   z przyczyn tkwiących w Przedmiocie zamówienia w chwili dokonania odbioru przez Zamawiającego jak i wszelkie inne wady fizyczne, powstałe z przyczyn, za które Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności, pod warunkiem, że wady te ujawnią się i zostaną zgłoszone Wykonawcy w ciągu terminu obowiązywania gwarancji.

........................................, dnia.......................... …………………………………………….

*Miejsce do ewentualnego wstawienia znaku graficznego podpisu kwalifikowanego lub podpisu zaufanego albo podpisu osobistego osoby uprawnionej do reprezentowania Wykonawcy*